

Tooling



XMTE 4
4 - \varnothing 31.7 mm



XMTE 10
2 - \varnothing 24 mm
8 - \varnothing 12.7 mm



XMTE 6
6 - \varnothing 24 mm



Thick Turret Tools
A - B - C - D sizes
and all forming tools

Una delle caratteristiche che rendono uniche le macchine EUROMAC è la flessibilità del sistema utensili. Tutte le macchine possono essere equipaggiate con utensili singoli di tipo torretta alta (di dimensione A, B, C o D - max \varnothing 88.9 mm) o un qualsiasi multitool EUROMAC XMTE 4, XMTE 6 o XMTE 10.

Tutti i multitool EUROMAC possono eseguire operazioni di punzonatura o roditura con una pressione fino a 200 kN. I multitool EUROMAC sono unici e protetti da diversi brevetti internazionali.

Il punzone è interamente guidato nel corpo del multitool e il martello scendendo non genera nessuna flessione laterale sul punzone.

La configurazione degli utensili è semplice e veloce grazie ancora una volta al design unico.

La forza di estrazione è regolabile cambiando o togliendo le molle superiori. Questo permette di lavorare sia materiale ad alto spessore che materiali delicati o di bassi spessori (sistema brevettato).